

PULSAR

Innovativo sistema di tintura rocche, tops e subbielli di ordito

Caratteristiche standard di progettazione e fabbricazione:

- Capacità di carico nominale disponibile: da 30 a 2000 kg.
- Pressione: 5,0 Bar
- Temperatura massima: 160°C.
- Temperatura di esercizio: 140°C.
- Costruzione in acciaio inox grado 316L per tutte le parti in contatto diretto con il bagno di tintura
- Motori protetti dall'acqua (grado di protezione IP54)
- Apparecchiature elettriche impermeabilizzate (grado di protezione IP55)
- Sistemi di sicurezza a tre livelli
- Sistema brevettato Thermocolormix per il miscelamento di temperatura e coloranti
- Sistema brevettato di circolazione attraverso 3 differenti settori del porta materiale
- Protezioni magnetotermiche
- Scambiatore indiretto tarato per una pressione d'esercizio di 12,0 Bar.
- Gradiente di riscaldamento: 5°C/minuto (da 20 a 80°C - pressione vapore: 6,0 Bar)
- Gradiente di raffreddamento: 3°C/minuto (da 130 a 108°C - temp. acqua: 15°C, pressione: 2,5 Bar)
- Apertura e chiusura del coperchio mediante cilindro pneumatico
- Sistema di bloccaggio rapido del coperchio
- Sistema pneumatico di bloccaggio del porta materiale
- Progettazione, costruzione e collaudo secondo: 2014/68/UE & 2006/42/CE o altri standard internazionali equivalenti