

PULSAR

用于筒子纱，毛条和小经轴的创新系统

标准制造工艺和工作详述：

- 可用装载量：30 to 2000 kg
- 最大压力：5.0 Bar
- 最高温度：160°C
- 工作温度：140°C
- 所有与染液接触的部件都是由不锈钢316L材质制造
- 防水电机 (IP54)
- 防水电子元器件 (IP55)
- 3级安全系统
- 专利的温度染液搅拌系统用于搅拌染化料助剂和保证染液的温度均匀
- 专利的液流循环系统通过装载纱架的3个不同的分区
- 磁热保护装置
- 间接热交换器，测试最大压力12Bar
- 升温速率：5°C/分钟 (从 20 to 80°C - 蒸汽压力: 6,0 Bar)
- 降温速率：3°C/分钟 (从 130 to 108°C - 水温: 15°C, 压力: 2.5 Bar)
- 气缸控制开启和关闭缸盖
- 快速锁紧装置用于缸盖
- 气动系统在主缸内锁定装载纱架
- 设计，制造和测试采用以下标准：2014/68/UE & 2006/42/CE或其他同等国际标准