

PULSAR

Sistema innovador para el teñido de hilo en paquetes,
tops y pequeños plegadores de urdimbre

Características estándar de proyecto y fabricación:

- Capacidad de carga nominal disponible: de 30 a 2000 kg
- Presión máxima: 5,0 Bar
- Temperatura máxima: 160°C
- Temperatura de trabajo: 140°C
- Construcción en acero inoxidable 316L para todas las partes en contacto directo con el baño de teñido
- Motores resistentes al agua (grado de protección IP54)
- Equipo eléctrico impermeabilizado (grado de protección IP55)
- Sistema de seguridad a tres niveles
- Sistema patentado Thermocolormix para mezclar temperatura y colorantes
- Sistema patentado de circulación a través de 3 diferentes sectores del porta material
- Protecciones magnetotérmicas
- Intercambiador de calor indirecto calibrado para una presión máxima de 12 Bar
- Gradiente de calentamiento: 5°C/minuto (de 20 a 80°C – presión de vapor: 6,0 Bar)
- Gradiente de enfriamiento: 3°C/minuto (de 130 a 108°C - temp. agua: 15°C, presión: 2,5 Bar)
- Apertura y cierre de la tapa a través de un cilindro neumático
- Sistema de bloqueo rápido de la tapa
- Sistema neumático de bloqueo del porta material en la maquina
- Maquina diseñada, construida y testada según: 2014/68/UE & 2006/42/CE u otros estándares internacionales equivalentes