

RBNVI

用于筒子纱，毛条，毛团和丝束染色的立式机型

标准制造工艺和工作详述：

- 可用装载量：30 to 2000 kg
- 最大压力：5.0 Bar
- 最高温度：160°C
- 工作温度：140°C
- 所有与染液接触的部件都是由不锈钢316L材质制造
- 防水电机 (IP54)
- 防水电子元器件 (IP55)
- 3级安全系统
- 磁热保护装置
- 间接热交换器，测试最大压力12Bar
- 升温速率：5°C/分钟 (从 20 to 80°C - 蒸汽压力: 6,0 Bar)
- 降温速率：3°C/分钟 (从 130 to 108°C - 水温：15°C，压力：2.5 Bar)
- 气缸控制开启和关闭缸盖
- 快速锁紧装置用于缸盖
- 气动系统在主缸内锁定装载纱架
- 可设计成联缸系统
- 设计，制造和测试采用以下标准：2014/68/UE & 2006/42/CE或其他同等国际标准