

CASTO

用于精炼和漂白亚麻条筒的机型

标准制造工艺和工作详述：

- 可用装载量：650 to 2000 kg
- 压力：大气压
- 最高温度：98°C
- 所有与染液接触的部件都是由不锈钢316L材质制造
- 模块化装载纱架
- 防水电机 (IP54)
- 防水电子元器件 (IP55)
- 3级安全系统
- 磁热保护装置
- 间接热交换器，测试最大压力12Bar
- 升温速率：1.5°C/分钟 (从 20 to 80°C - 蒸汽压力: 6,0 Bar)
- 降温速率：1°C/分钟 (从 98 to 80°C - 水温：15°C，压力：2.5 Bar)
- 气动系统在主缸内锁定所有装载纱架
- 气缸控制开启和关闭缸盖
- 设计，制造和测试采用以下标准：2014/68/UE & 2006/42/CE或其他同等国际标准