

APPC-LV

绞纱柜缸机型

标准制造工艺和工作详述：

- 可用装载量：20 to 420 kg
- 最大压力：0,4 Bar
- 最高工作温度：110°C 海平面高度
- 染色箱体使用不锈钢板的厚度：6 毫米
- 所有与染液接触的部件都是由不锈钢316L材质制造
- 柜缸缸门带有伺服辅助锁紧/解锁装置
- 全自动气动阀门
- 自动水位传感器
- 防水电机 (IP54)
- 间接热交换器用于每个染色箱体：
 - 2,75°C/分钟 (从 15 to 80°C)
 - 2°C/分钟 (从 110 to 80°C)
- 可设计成联缸系统
- 设计，制造和测试采用以下标准：2014/68/UE & 2006/42/CE或其他同等国际标准