

# ABEP

## 喷缸染色机型

标准制造工艺和工作详述：

- 可用装载量：10 to 400 kg
- 最大压力：0,25 Bar
- 最高工作温度：102°C 海平面高度
- 所有与染液接触的部件都是由不锈钢316L材质制造
- 可卸载手臂使用镜面抛光，充分保护被染绞纱纱线
- 磁感流量计
- 全自动气动阀门
- 手动截止阀门用于关闭一些手臂的运行（实现可变装载）
- 自动水位传感器
- 防水电机（IP54）
- 间接热交换器用于升温和降温：
  - 2,75°C/分钟（从 15 to 80°C - 蒸汽压力: 6,0 Bar）
  - 1,25°C/分钟（从 102 to 80°C - 水温.: 15°C, 压力: 2,5 Bar）
- 气缸控制开启和关闭缸盖
- 可设计成联缸系统
- 设计，制造和测试采用以下标准：2014/68/UE & 2006/42/CE或其他同等国际标准